

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ







ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ
МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

Компания ООО «АЕМСИ» (AEMCI LLC) – официальный дистрибьютор в России продукции азиатских и европейских производственных брендов, выпускающих высококачественный металлорежущий (токарный, фрезерный, осевой) твердосплавный инструмент и инструментальную оснастку.

Мы стабильно присутствуем на рынке России с 2016 года. Стали надежным партнером многих крупных, средних и небольших предприятий!

Наша цель – помощь в оптимизации расходов на производство, но без ущерба конечному качеству продукта для ваших клиентов. Металлорежущий инструмент марки AEMCI снизит расходы на средства производства, но выгоды сотрудничества не только в ценах на инструмент, расходные материалы, комплектующие, но и в:

-  разработке гибких условий оплаты;
-  проведении акции, распродаж;
-  предложении рассрочки выплат;
-  формировании спецпредложений.

В компании работают опытные сотрудники. Они отлично знают продукт, оказывают всестороннюю профессиональную помощь. Консультации бесплатны на протяжении периода взаимодействия.

• <u>О КОМПАНИИ</u>	2
• <u>ПРИМЕНЕНИЕ СПЛАВОВ</u>	6
• <u>ОПИСАНИЕ СПЛАВОВ</u>	7
• <u>ОБОЗНАЧЕНИЯ ДЛЯ ТОКАРНЫХ ПЛАСТИН</u>	9
• <u>ОПИСАНИЕ СТРУЖКОЛОМОВ</u>	10
• <u>CN** НЕГАТИВНЫЕ РОМБИЧЕСКИЕ ПЛАСТИНЫ С УГЛОМ 80°</u>	11
• <u>DN** НЕГАТИВНЫЕ РОМБИЧЕСКИЕ ПЛАСТИНЫ С УГЛОМ 55°</u>	13
• <u>SN** НЕГАТИВНЫЕ КВАДРАТНЫЕ ПЛАСТИНЫ</u>	14
• <u>TN** НЕГАТИВНЫЕ ТРЕУГОЛЬНЫЕ ПЛАСТИНЫ</u>	16
• <u>VN** НЕГАТИВНЫЕ РОМБИЧЕСКИЕ ПЛАСТИНЫ С УГЛОМ 35°</u>	17
• <u>WN** НЕГАТИВНЫЕ ТРЕХГРАННЫЕ ПЛАСТИНЫ С УГЛОМ 80°</u>	17
• <u>WN** НЕГАТИВНЫЕ ТРЕХГРАННЫЕ ПЛАСТИНЫ С УГЛОМ 55°</u>	18
• <u>KN** НЕГАТИВНЫЕ ПАРАЛЛЕЛОГРАММНЫЕ ПЛАСТИНЫ С УГЛОМ 55°</u>	19
• <u>CC** ПОЗИТИВНЫЕ РОМБИЧЕСКИЕ ПЛАСТИНЫ С УГЛОМ 80°</u>	19
• <u>DC** ПОЗИТИВНЫЕ РОМБИЧЕСКИЕ ПЛАСТИНЫ С УГЛОМ 55°</u>	20
• <u>SC** ПОЗИТИВНЫЕ КВАДРАТНЫЕ ПЛАСТИНЫ С ЗАДНИМ УГЛОМ 7°</u>	21
• <u>RC** ПОЗИТИВНЫЕ КРУГЛЫЕ ПЛАСТИНЫ С ЗАДНИМ УГЛОМ 7°</u>	22
• <u>TC** ПОЗИТИВНЫЕ ТРЕУГОЛЬНЫЕ ПЛАСТИНЫ С ЗАДНИМ УГЛОМ 7°</u>	23
• <u>SC** ПОЗИТИВНЫЕ КВАДРАТНЫЕ ПЛАСТИНЫ С ЗАДНИМ УГЛОМ 7°</u>	23
• <u>VB** ПОЗИТИВНЫЕ РОМБИЧЕСКИЕ ПЛАСТИНЫ С УГЛОМ 35°</u>	24
• <u>VC** ПОЗИТИВНЫЕ РОМБИЧЕСКИЕ ПЛАСТИНЫ С УГЛОМ 35°</u>	24
• <u>TC** ПОЗИТИВНЫЕ ТРЕУГОЛЬНЫЕ ПЛАСТИНЫ С ЗАДНИМ УГЛОМ 7°</u>	25
• <u>VC** ПОЗИТИВНЫЕ РОМБИЧЕСКИЕ ПЛАСТИНЫ С УГЛОМ 35°</u>	25
• <u>ДЛЯ ЗАМЕТОК</u>	26

Миссия АЕМСИ

Обеспечение Российских предприятий высококачественным, надежным и недорогим металлорежущим инструментом проверенного качества по доступной цене, что позволяет предприятиям экономить на изготовлении продукции до 50% денежных средств.



ГИБКАЯ СИСТЕМА
ОПЛАТЫ



НИЗКАЯ
СТОИМОСТЬ



ВЫСОКОЕ
КАЧЕСТВО



ПОМОЩЬ
ПРОФЕССИОНАЛОВ



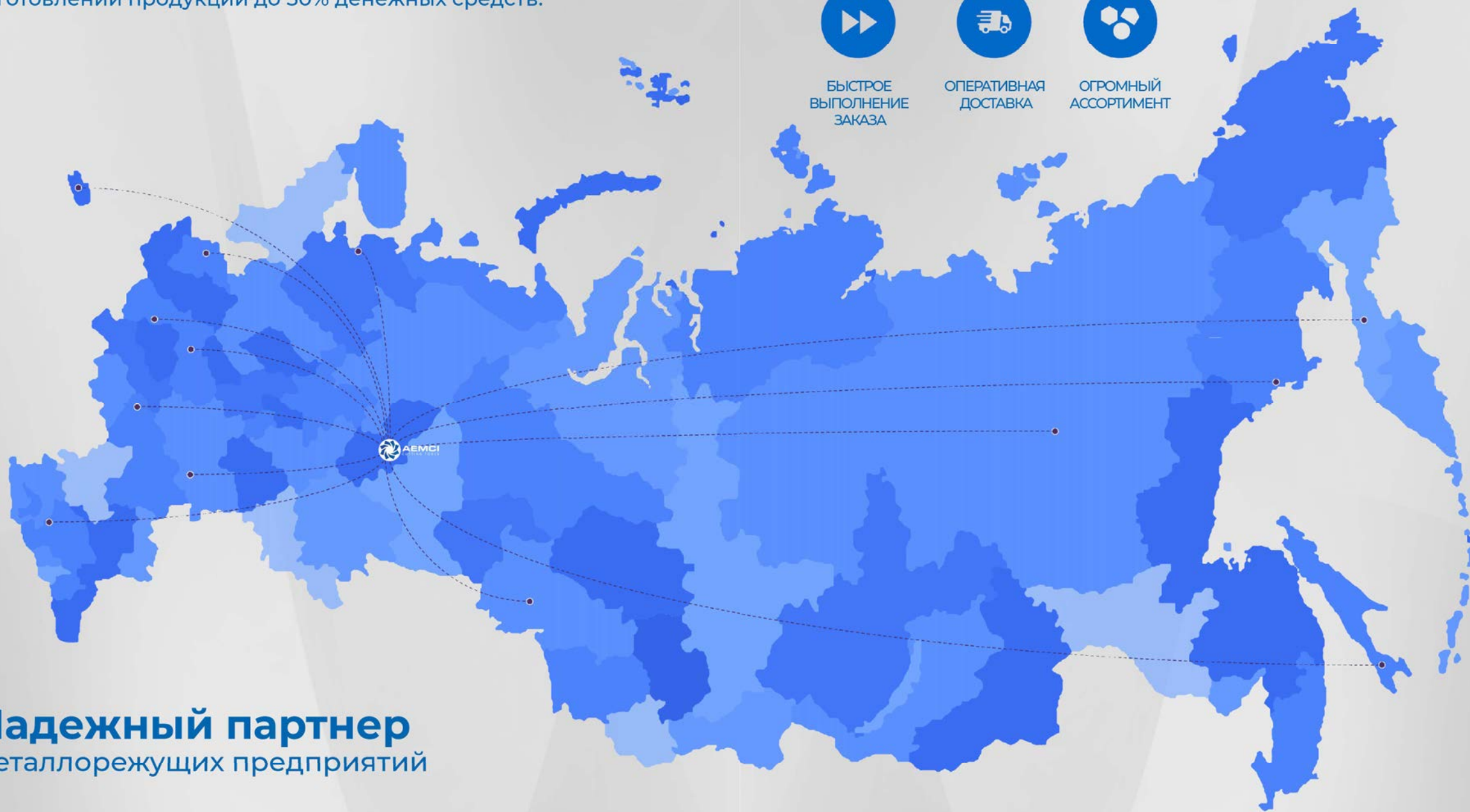
БЫСТРОЕ
ВЫПОЛНЕНИЕ
ЗАКАЗА



ОПЕРАТИВНАЯ
ДОСТАВКА



ОГРОМНЫЙ
АССОРТИМЕНТ



Надежный партнер
металлорежущих предприятий

Металлорежущий инструмент от компании ООО «АЕМСИ» – достойная альтернатива продукции именитых европейских брендов



Одна из основных целей создания компании ООО «АЕМСИ» – обеспечение предприятий, высококачественным, надежным и недорогим металлорежущим инструментом. До того, как основать свою компанию, мы работали в сфере поставок металлорежущих станков, поэтому отлично знакомы с проблемой тех предприятий, чья производственная деятельность связана с обработкой металла. Высокая стоимость инструмента от ведущих европейских производителей требует солидных расходов, нередко, чтобы не останавливать производство и не снижать качество своей продукции, предприятиям приходится тратить миллионы рублей.



Ориентируясь, в первую очередь, на интересы потребителей, нам удалось достичь значительных успехов и за короткий период стать одними из лидеров по объемам продаж инструмента и оснастки для металлообрабатывающих станков. Продукция азиатских производителей, реализуемая под брендом АЕМСИ, узнаваема и широко востребована на современном рынке, поскольку по своим эксплуатационным характеристикам не уступает дорогостоящим аналогам известных торговых марок. А по стойкости и долговечности наш продукт даже превосходит своих

европейских конкурентов. Единственное отличие это невысокая цена, позволяющая предприятиям экономить до 50% денежных средств.

Компания ООО «АЕМСИ» – надежный партнер металлообрабатывающих предприятий. Всем известно, что в результате роста курса валюты, высокая стоимость продукции, поставляемой из Европы, стала существенным ударом по бюджету многих предприятий. Поэтому мы приняли решение – обеспечить отечественный рынок качественным и недорогим инструментом.

Так в конце 2015 года появилась наша компания ООО «АЕМСИ», которая смогла предложить достойную альтернативу дорогостоящим европейским брендам – продукцию азиатского производства, обладающую превосходными характеристиками и невысокой ценой. Прежде, чем мы нашли надежного поставщика, была проделана колоссальная работа – тщательно изучен азиатский рынок, перепробованы десятки производителей, проведено сотни испытаний. И все это для того, чтобы мы могли предложить своим кли-

ентам самый лучший, отвечающий высочайшим стандартам и требованиям металлорежущий инструмент азиатского производства под собственным брендом АЕМСИ.

Теперь вам не придется переплачивать до 50% стоимости за раскрученную торговую марку из Европы. Высокое качество нашего продукта подтверждается тем, что в числе многочисленных клиентов компании десятки крупных российских предприятий и это только за год нашей деятельности.

«Теперь вам не придется переплачивать до 50% стоимости за раскрученную торговую марку из Европы».

ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ НАШИХ ПОКУПАТЕЛЕЙ

1 ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО

Мы предлагаем только проверенный, прошедший испытания, надежный и долговечный, отвечающий мировым стандартам и требованиям инструмент для металлообрабатывающих станков. Продукция изготавливается по инновационным технологиям из сырья, поставляемого из Японии, Германии и США на современном, сверхточном оборудовании.

2 НИЗКАЯ СТОИМОСТЬ

С нашим продуктом вы экономите до 30-50% бюджета, выделенного на покупку инструмента, без ущерба для качества. Вы платите только за продукцию, а не за раскрученное имя, поэтому изделия азиатского производства имеют такую привлекательную и приемлемую для всех категорий потребителей стоимость.

3 ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОМОЩЬ

Наши сотрудники с многолетним опытом работы предоставят полную консультацию, ответят на все возникшие вопросы, помогут подобрать инструмент и оформить заказ.

4 ОПЕРАТИВНАЯ ДОСТАВКА

Мы работаем в интересах клиентов, обеспечивая быструю поставку товара по всей России. Гарантируем выполнение заказов в срок, не допускаем просрочек.

5 ОГРОМНЫЙ АССОРТИМЕНТ

Номенклатура инструмента бренда АЕМСИ позволяет полностью удовлетворить потребности всех клиентов. Мы предлагаем внушительный перечень продукции, чтобы вы могли без проблем подобрать весь необходимый инструмент для своего предприятия.

6 БЫСТРОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ ЗАКАЗА

Собственный удаленный склад, на котором всегда в наличии более 3 000 тыс. позиций, позволяет во многих случаях выполнять заказ в кратчайшие сроки. Если нужного продукта нет на складе, мы организуем его быструю доставку от производителя.

7 ГИБКАЯ, КЛИЕНТООРИЕНТИРОВАННАЯ СИСТЕМА ОПЛАТЫ.

Мы готовы рассмотреть все ваши пожелания.

Заказывая металлорежущий инструмент АЕМСИ, вы выбираете высокое, проверенное качество по доступной цене, тем самым снижаете расходы и экономите бюджет. Приглашаем присоединиться к многочисленным клиентам нашей компании.

КЛАССИФИКАЦИЯ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Группы применения	P Стали					M Нержавеющие стали					K Чугуны					N Цветные металлы					S Жаропрочные стали				
	01	10	20	30	40	01	10	20	30	40	01	10	20	30	01	10	20	30	01	10	20	30			
CVD	AC1510										AK0520														
	AC2510					AM1510					AK1020														
	AC1520					AM2510					AK1520														
	AC2520					AM2530					AK1521														
	AC3510										AK1510														
											AK2520														
		AS1020													AN104										
		AS2020				AS2020													AS1020						
		AS2051				AS2030													AS2020						
		AS2051																							
PVD																									

ХАРАКТЕРИСТИКИ МАРОК СПЛАВА С ПОКРЫТИЕМ



ПЕРЕДОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ

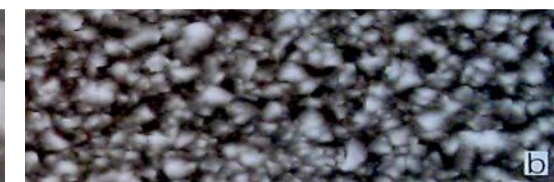
Специально разработанный процесс нанесения CVD покрытия гарантирует прочную кристаллическую структуру оксида алюминия ($\alpha\text{-Al}_2\text{O}_3$), кристаллическое зерно которого отличается однонаправленностью и малым размером.

◀ Внешний вид сечения (MT-TiCN)

МЕЛКОЕ, КОМПАКТНОЕ ВОЛОКНО СТОЛБЧАТЫХ КРИСТАЛЛОВ MT-TiCN, СПРОЕКТИРОВАННОЕ ПО СПЕЦИАЛЬНЫМ ТЕХНОЛОГИЯМ



а $\alpha\text{-Al}_2\text{O}_3$ от других производителей



б $\alpha\text{-Al}_2\text{O}_3$ от AEMCI

ТВЕРДЫЕ СПЛАВЫ С ПОКРЫТИЕМ CVD

AC1510 | В сочетании с соответствующей по структуре твердосплавной основой, AC1510 обеспечивает пластичность и сопротивление истиранию. Это наилучший вариант для области применения P15 без смазочно-охлаждающей жидкости. Также подходит для получистовой обработки стали (ISO P), чугуна (ISO K) и нержавеющей стали (ISO M).

AC1520 | В сочетании с толстым слоем покрытия TiCN и Al_2O_3 AC1520 является наилучшим вариантом для получистовой и чистовой обработки ISO P, а также обеспечивает стойкость к ударным нагрузкам и сопротивление истиранию. Предназначен для обработки высоколегированных сталей, позволяет увеличить скорость резания более чем на 25% и снизить на 30% износ задней поверхности резца при той же скорости резания.

AC2510 | Твердый сплав с покрытием CVD, обеспечивает наилучшую сопротивляемость к пластической деформации и абразивному износу. Отличается широким спектром применения и подходит для получистовой и чистовой обработки материалов ISO P.

AC2520 | В сочетании с толстым слоем покрытия TiCN и Al_2O_3 AC2520 обеспечивает оптимальную прочность режущей кромки и сопротивление к

пластической деформации. Материал (P15-P30). С AC2520 можно стабильно работать при высоких параметрах скорости резания и тяжелых условиях работы. Кроме того, AC2520 подходит для резки без смазочно-охлаждающей жидкости. Скорость резания может быть увеличена более чем на 25% при тех же условиях резания; срок жизни инструментов может быть продлен на 50% при той же скорости резания.

AC3510 | Высокопрочный сплав устойчив к пластической деформации, в сочетании с покрытием, состоящим из MT-TiCN, толстого слоя Al_2O_3 и TiN применяется для тяжелой черновой обработки стали.

AM1510 | Твердосплавная основа с особой структурой, в сочетании с покрытием, состоящим из TiCN, толстого слоя Al_2O_3 и TiN, с отличной устойчивостью к диффузионному износу и пластической деформации, подходит для чистовой и получистовой, а также для черновой обработки стали.

AM2510 | Сочетание твердосплавной основы с хорошей пластичностью и прочностью с покрытием состоящим из TiCN, толстого слоя Al_2O_3 и TiN подходит для получистовой и черновой обработки стали.

AM2530 | Твердый сплав в сочетании с толстым слоем покрытия Al_2O_3 , обеспечивает оптимальную стойкость к ударным нагрузкам и сопротивление к абразивному износу. AM2530 отличается сильной устойчивостью к пластической деформации и прочностью режущей кромки. Подходит для полустойкой обработки и грубого непрерывного или прерывистого резания нержавеющей стали. Позволяет выполнять высокоскоростную, высокоэффективную обработку.

AM3510 | Обладает наилучшей стойкостью к ударным нагрузкам, устойчивостью к резким перепадам температуры и механическим ударам. AM3510 является предпочтительным при прерывистой токарной обработке и фрезеровании нержавеющей стали.

AK0520 | Прочная твердосплавная основа отлично сочетается с ультратолстым слоем TiCN и Al_2O_3 . Обеспечивает наилучшую устойчивость к износу, сопротивление химическому разрушению и способность к термоизоляции. Позволяет выполнять высокоскоростную, высокоэффективную обработку чугуна.

AK1020 | Прочная твердосплавная основа отлично сочетается с ультратолстым слоем TiCN и Al_2O_3 . AK1020 показывает отличную износостойкость и стойкость к ударным нагрузкам при механической обработке с высокой скоростью высокопрочного чугуна.

AK1510 | Твердосплавная основа высокой прочности и устойчивости к пластической деформации, в сочетании с покрытием, состоящим из MT-TiCN, толстого слоя Al_2O_3 и TiN, становится пригодной для черновой обработки чугуна.

AK1520 | Прочная твердосплавная основа отлично сочетается с ультратолстым слоем TiCN и Al_2O_3 . AK1520 обеспечивает отличную термостойкость. Подходит для резки чугуна на средней и высокой скорости. Также отличается хорошей гибкостью при фрезеровании.

AK1521 | Ударопрочная твердосплавная основа отлично сочетается со средним слоем TiCN и Al_2O_3 . AK1521 обеспечивает хорошую износостойкость и пластичность, отлично проявляет себя при прерывистой токарной обработке. Также подходит для низкоскоростной фрезерной обработки с применением СОЖ, устойчив к ударным нагрузкам.

AK2520 | Твердый сплав с покрытием CVD, который представляет собой сочетание твердой основы и покрытия (средний слой Al_2O_3 + толстый слой TiCN),

обеспечивает баланс между износостойкостью и пластичностью. Подходит для обработки чугуна с применением СОЖ, который требует пластичности (например, высокопрочный чугун), на умеренной или низкой скорости. Также подходит для прерывистой токарной обработки.

ТВЕРДЫЕ СПЛАВЫ С ПОКРЫТИЕМ PVD

AS1020 | Сочетание покрытия ps-TiAlN и мелкозернистой твердосплавной основы позволяет использовать сплав при фрезеровании различных материалов, в особенности чугуна, при малой и средней нагрузке, а также для чистой и полустойкой токарной обработки с высокими температурами резания.

AS2020 | Мелкозернистая твердосплавная основа высокой твердости в сочетании с износостойким AlTiN покрытием обеспечивает оптимальную стойкость к ударным нагрузкам и сопротивление абразивному износу. Подходит для фрезерования высокопрочной стали и чугуна.

AS2030 | Твердосплавная основа высокой твердости сочетает в себе, как высокую ударопрочность, так и защиту режущей кромки. Использование PVD покрытия с отличной гибкостью предпочтительнее при прерывистой токарной обработке и фрезеровании нержавеющей стали.

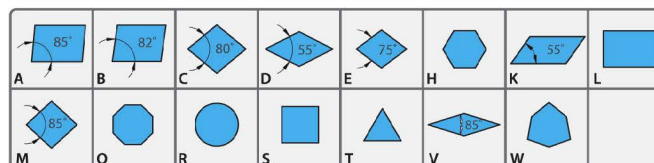
AS2050 | Подходит для относительно небольших деталей, поверхность которых должна быть максимально гладкой. Высококачественное нанопокрывтие TiAlN с износостойкими и жаростойкими редкими элементами обладает высокой твердостью и отличной термостойкостью, обеспечивая эффективную защиту режущей кромки. Специальная технология покрытия обеспечивает более прочную комбинацию покрытия и твердосплавной основы. Подходит для дополнительной обработки нержавеющей стали.

AS2051 | В сочетании с ультратонким нанопокрывтием и мелкозернистой основы обладает хорошей гибкостью и является предпочтительным в прерывистой токарной обработке и фрезеровании нержавеющей стали.

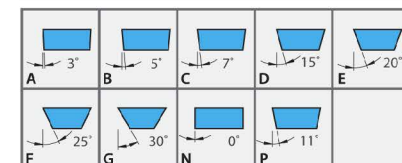
AN104 | Сочетание карбида вольфрама и мелкозернистого кобальтового порошка образуют максимальную плотность методом спекания под низким давлением. Благодаря высокой твердости, прочности, хорошей теплопроводности и прочим характеристикам подходит для цветных металлов.



1 ФОРМА ПЛАСТИНЫ



2 ЗАДНИЙ УГОЛ



3 ДОПУСК

Класс	d (±mm)	m (±mm)	s (±mm)
F	0.013	0.005	0.025
C	0.025	0.013	0.025
H	0.013	0.013	0.025
E	0.025	0.025	0.025
G	0.025	0.025	0.05-0.13
J	0.05-0.15	0.005	0.025
K	0.05-0.15	0.013	0.025
L	0.05-0.15	0.025	0.025
M	0.05-0.15	0.08-0.2	0.05-0.13
N	0.05-0.15	0.08-0.2	0.025
U	0.08-0.25	0.13-0.38	0.13

4 ТИП ПЛАСТИНЫ

Класс	Пластина	Класс	Пластина
A		N	
C		Q	
F		R	
G		T	
H		U	
J		W	
M		X	Спец. формы

5 ДЛИНА РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ

Metric							I.C.
C	D	S	T	R	V	W	mm
03	04	03	06	03	-	02	3.97
04	05	04	08	04	08	53	4.76
05	06	05	09	05	09	03	5.56
-	-	-	-	06	-	-	6.00
06	07	06	11	06	11	04	6.35
08	09	07	13	07	13	05	7.94
-	-	-	-	08	-	-	8.00
09	11	09	16	09	16	06	9.525
-	-	-	-	10	-	-	10.00
11	13	11	19	11	19	07	11.11
-	-	-	-	12	-	-	12.00
12	15	12	22	12	22	08	12.70
14	17	14	24	14	24	09	14.29
16	19	15	27	15	27	10	15.875
-	-	-	-	16	-	-	16.00
17	21	17	30	17	30	11	17.46
19	23	19	33	19	33	13	19.05
-	-	-	-	20	-	-	20.00
22	27	22	38	22	38	15	22.225
-	-	-	-	25	-	-	25.00
25	31	25	44	25	44	17	25.40
32	38	31	54	31	54	21	31.75
-	-	-	-	32	-	-	32.00

6 ТОЛЩИНА

Symbol	01	T1	02	03	T3	04	05	06	07	09
S(mm)	1.59	1.98	2.38	3.18	3.97	4.76	5.56	6.35	7.94	9.52

7 РАДИУС ПРИ ВЕРШИНЕ

Symbol	01	02	04	08	12	16	20	24	28	32
r(mm)	0.1	0.2	0.4	0.8	1.2	1.6	2.0	2.4	2.8	3.2

8 ТИП СТРУЖКОЛОМА

Позитивный тип
SF,TF, TM,TR,NL
Негативный тип
PM,PF,PR,PH,MM,MF,MS,MR,TK

СТРУЖКОЛОМЫ ДЛЯ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ

PM

Негативная фаска, разработанная для острых лезвий, интенсивности лезвий и ударопрочности, может эффективно разрушать стружку и увеличивать подачу раздробленной стружки. PM под - ходит для получистовой обработки и прерывистой токарной обработки стали. Также подходит для чистовой обработки стали.

PF

Разработанный специально для стали PF позволяет эффективно контролировать и дробить стружку. Благодаря острой режущей кромке обладает низкой силой резанья и хорошим контролем стружки, что позволяет получить отличную точность и качество поверхности, подходящей для обработки ISO P.

PR

Трехмерная конструкция с двойным углом наклона, широким краем и отрицательной фаской обеспечивает идеальный баланс между плотностью и остротой лезвия. Позволяет эффективно направлять поток стружки и подходит для грубой и прерывистой резки.

MM

Специальная конструкция стружколома обеспечивает как острую режущую кромку, так и стойкость к ударным нагрузкам, что позволяет эффективно избегать накопления стружки. Подходит для получистовой обработки нержавеющей стали.

MF

Специально разработанный угол наклона и наклон режущей кромки для обработки нержавеющей стали. Острая режущая кромка позволяет снизить сопротивление при резке, эффективно контролировать поток стружки и получать поверхность хорошего качества.

MR

Специальная конструкция с двойным углом наклона и толстыми краями обеспечивает как стойкость к ударным нагрузкам, так и остроту, уменьшая пограничный износ.

TF

Стружколом для обработки ISO P и M широкого применения. Подходит как для внутренней, так и для наружной обработки таких материалов, как сталь, нержавеющая сталь и т.д.

TM

Стружколом для получистовой обработки ISO P и M широкого применения. Подходит как для внутренней, так и для наружной получистовой обработки таких материалов, как сталь, нержавеющая сталь и т.д.

TR

Стружколом для биллетировки ISO P и M широкого применения. Подходит как для внутренней, так и для наружной биллетировки таких материалов, как сталь, нержавеющая сталь и т.д.

СМП	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ					СПЛАВЫ																						
		L	I.C	S	d	r	AC1510	AC1520	AC2510	AC2520	AC3510	AM1510	AM2510	AM2530	AM3510	AK0520	AK1020	AK1510	AK1520	AK1521	AK2520	AS1020	AS2020	AS2030	AS2050	AS2051	AN104		
	CNMG120404-PF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	•	•	•	•																			
	CNMG120408-PF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8																							
	CNMG090308-MF	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8																							
	CNMG120404-MF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4																							
	CNMG120408-MF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8																							
	CNMG120412-MF	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2																							
	CNMG160612-MF	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2																							
	CNMG120404-MS	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4																							
	CNMG120404-MSF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4																							
	CNMG120404-PM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	•	•	•	•																			
	CNMG120408-PM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	•	•	•	•																			
	CNMG120412-PM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2	•	•	•	•																			
	CNMG120416-PM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6																							
	CNMG160608-PM	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8	•	•	•	•																			
	CNMG160612-PM	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2	•	•	•	•																			
	CNMG160616-PM	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6																							
	CNMG190608-PM	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8	•	•	•	•																			
	CNMG190612-PM	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2																							
	CNMG190616-PM	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6	•	•	•	•																			
	CNMG120404-MM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	•	•	•	•																			
	CNMG120408-MM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	•	•	•	•																			
	CNMG120412-PR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2	•	•	•	•																			
	CNMG120416-PR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6																							
	CNMG160612-PR	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2	•	•	•	•																			
	CNMG190608-PR	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8																							
	CNMG190616-PR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6	•	•	•	•																			

СМП	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ					СПЛАВЫ																					
		L	I.C	S	d	r	AC1510	AC1520	AC2510	AC2520	AC3510	AM1510	AM2510	AM2530	AM3510	AK0520	AK1020	AK1510	AK1520	AK1521	AK2520	AS1020	AS2020	AS2030	AS2050	AS2051	AN104	
		P	M	K	N	S																						
	WNMG060404-MSF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4																						
	WNMG080408-MS	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																						
	WNMG060408-PM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8																						
	WNMG080404-PM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4																						
	WNMG080408-PM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																						
	WNMG080412-PM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2																						
	WNMG060408-MM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8																						
	WNMG060412-MM	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2																						
	WNMG06T312-MM	6.5	9.525	3.97	3.81	1.2																						
	WNMG080404-MM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4																						
	WNMG080408-MM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																						
	WNMG080408-PR	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																						
	WNMG080412-PR	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2																						

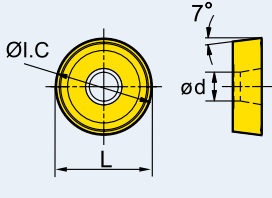
WN** НЕГАТИВНЫЕ ТРЕХГРАННЫЕ ПЛАСТИНЫ С УГЛОМ 55°

СМП	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ					СПЛАВЫ																					
		L	I.C	S	d	r	AC1510	AC1520	AC2510	AC2520	AC3510	AM1510	AM2510	AM2530	AM3510	AK0520	AK1020	AK1510	AK1520	AK1521	AK2520	AS1020	AS2020	AS2030	AS2050	AS2051	AN104	
		P	M	K	N	S																						
	WNMA060404	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4																						
	WNMA080408	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																						
	WNMA080412	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2																						
	WNMA080416	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6																						

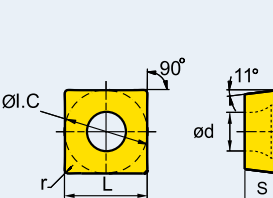
СМП	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ					СПЛАВЫ																					
		L	I.C	S	d	r	AC1510	AC1520	AC2510	AC2520	AC3510	AM1510	AM2510	AM2530	AM3510	AK0520	AK1020	AK1510	AK1520	AK1521	AK2520	AS1020	AS2020	AS2030	AS2050	AS2051	AN104	
		P	M	K	N	S																						
	KNUX160405L11	16	16.15	9.525	2.2	0.5																						
	KNUX160405R11	16	16.15	9.525	2.2	0.5																						

WN** НЕГАТИВНЫЕ ТРЕХГРАННЫЕ ПЛАСТИНЫ С УГЛОМ 80°

СМП	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ					СПЛАВЫ																					
		L	I.C	S	d	r	AC1510	AC1520	AC2510	AC2520	AC3510	AM1510	AM2510	AM2530	AM3510	AK0520	AK1020	AK1510	AK1520	AK1521	AK2520	AS1020	AS2020	AS2030	AS2050	AS2051	AN104	
		P	M	K	N	S																						
	CCMT060204-TF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4																						
	CCMT09T304-TF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4																						
	CCMT09T308-TF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8																						
	CCMT120404-TF	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4																						
	CCMT060204-MSF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4																						
	CCMT09T304-MSF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4																						
	CCMT09T308-MSF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8																						
	CCMT060204-TM	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4																						
	CCMT060208-TM	6.4	6.35	2.38	2.8	0.8																						
	CCMT09T304-TM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4																						
	CCMT09T308-TM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8																						
	CCMT120404-TM	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4																						
	CCMT120408-TM	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8																						
	CCMT09T308-TR	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8																						
	CCMT120408-TR	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8																						
	CCMT120412-TR	12.9	12.7	4.76	5.56	1.2																						

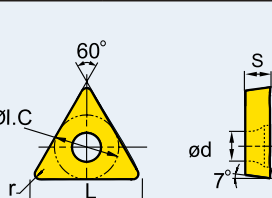


СМП	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ					СПЛАВЫ																						
		L	I.C	S	d	r	AC1510	AC1520	AC2510	AC2520	AC3510	AM1510	AM2510	AM2530	AM3510	AK0520	AK1020	AK1510	AK1520	AK1521	AK2520	AS1020	AS2020	AS2030	AS2050	AS2051	AN104		
	RCMX1003MO	10	10	3.18	3.6																								
	RCMX1204MO	12	12	4.76	4.4																								
	RCMX1606MO	16	16	6.35	5.5																								
	RCMX2006MO	20	20	6.35	5.5																								
	RCMX2507MO	25	25	7.94	7.2																								



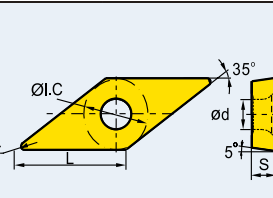
СМП	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ					СПЛАВЫ																						
		L	I.C	S	d	r	AC1510	AC1520	AC2510	AC2520	AC3510	AM1510	AM2510	AM2530	AM3510	AK0520	AK1020	AK1510	AK1520	AK1521	AK2520	AS1020	AS2020	AS2030	AS2050	AS2051	AN104		
	SCGX120408-NL	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8																							

ТС** ПОЗИТИВНЫЕ ТРЕУГОЛЬНЫЕ ПЛАСТИНЫ С ЗАДНИМ УГЛОМ 7°



СМП	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ					СПЛАВЫ																					
		L	I.C	S	d	r	AC1510	AC1520	AC2510	AC2520	AC3510	AM1510	AM2510	AM2530	AM3510	AK0520	AK1020	AK1510	AK1520	AK1521	AK2520	AS1020	AS2020	AS2030	AS2050	AS2051	AN104	
	TSCMT110202-TF	11	6.35	2.35	2.8	0.2																						
	TSCMT110204-TF	11	6.35	2.35	2.8	0.4																						
	TSCMT16T304-TF	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4																						
	TSCMT16T308-TF	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8																						
	TSCMT090204-TM	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4																						
	TSCMT110204-TM	11	6.35	2.35	2.8	0.4																						
	TSCMT110208-TM	11	6.35	2.35	2.8	0.8																						
	TSCMT16T304-TM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4																						
	TSCMT16T308-TM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8																						
	TSCMT16T308-TR	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8																						

VB** ПОЗИТИВНЫЕ РОМБИЧЕСКИЕ ПЛАСТИНЫ С УГЛОМ 35°



СМП	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ					СПЛАВЫ																					
		L	I.C	S	d	r	AC1510	AC1520	AC2510	AC2520	AC3510	AM1510	AM2510	AM2530	AM3510	AK0520	AK1020	AK1510	AK1520	AK1521	AK2520	AS1020	AS2020	AS2030	AS2050	AS2051	AN104	
	VBMT160404-TF	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4																						
	VBMT110304-TM	11	6.35	3.18	2.8	0.4																						
	VBMT160404-TM	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4																						
	VBMT160408-TM	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8																						
	VBMT160412-TM	16.5	9.525	4.76	4.4	1.2																						
	VBMT160408-TR	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8																						



Почта: info@aemci.ru
Сайт: www.aemci.ru
Адрес: 620144, г. Екатеринбург, ул. Фурманова, д.109, офис 210